



## VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 6,3 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	123102 6,3
GTIN	4045197458476
Artikelklasse	11E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

#### Vorteil:

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123026 und 123036.**

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 76 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 114 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

### Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
----------------	----

Nenn-Ø	6,3 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge	76 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	114 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	66,6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün