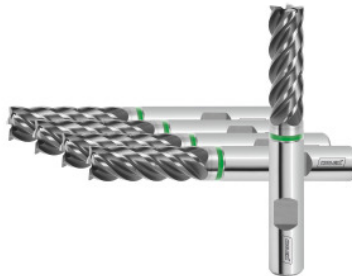




VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3095 5
GTIN	4062406333911
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.
Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Wie Nr. 203095.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,023 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Gesamtlänge L	62 mm
Zähnezahl Z	5
Freistellungs-Ø D ₁	4,8 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneidenlänge L _c	17 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Ausraglänge L ₁ inkl. Freistellung	24 mm
Schneiden-Ø D _c	5 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P

TOOLOX 33	geeignet	60 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geeignet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser mit SpanteilernTPC Ø f8 DC 5 mm

203095 5