



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5704 10
GTIN	4062406335458
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205704.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø D _c	10 mm

Toleranz Nenn-Ø	d11
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	14 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 10 mm	205704 10
-----------------------------------------------------	-----------