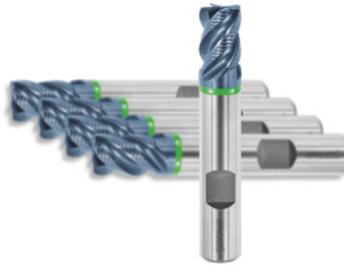




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5704 16
GTIN	4062406335472
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205704.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	5
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,09 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L_c	22 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,8 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	135 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 16 mm	205704 16
---	-----------