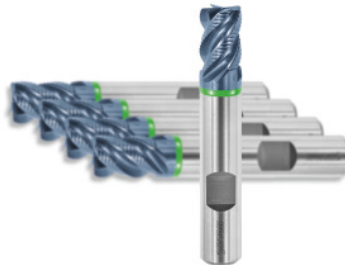


**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG5704 12     |
| GTIN          | 4062406335465 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

**Wie Nr. 205704.**

**Verwendung:**

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>  | 12 mm              |
| Zähnezahl Z  | 4                  |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>   | 12 mm              |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm            |
| Spiralwinkel   | 45 Grad            |
| Toleranz Nenn-Ø  | d11                |
| Schaft   | DIN 6535 HB mit h6 |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,07 mm            |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Eckenfasenwinkel                                 | 45 Grad                         |
| Gesamtlänge L                                    | 73 mm                           |
| Eckenfasenbreite bei 45°                         | 0,6 mm                          |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                    | 16 mm                           |
| Zustellrichtung                                  | horizontal, schräg und vertikal |
| Inhalt   | 5                               |
| Serie  | Pro Steel                       |
| Beschichtung                                     | TiAlN                           |
| Schneidstoff                                     | VHM                             |
| Norm   | DIN 6527                        |
| Fräsprofil                                       | HR                              |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen              |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D        |
| Innenkühlung                                     | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                             | HPC                             |
| Farbring   | grün                            |
| Produktart                                       | Eckfräser                       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 135 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 45 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 120 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nass minimal | bedingt geeignet |
| trocken      | bedingt geeignet |
| Luft         | bedingt geeignet |

---

## Zubehör

|   |           |
|---|-----------|
| HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 12 mm | 205704 12 |
|---|-----------|