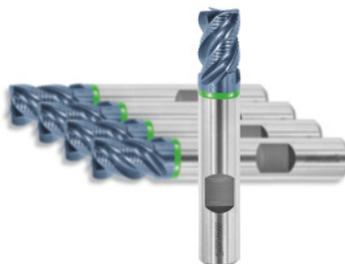




## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG5704 4
GTIN	4062406335410
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

**Wie Nr. 205704.**

#### Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	54 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	d11
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 4 mm	205704 4
--	----------