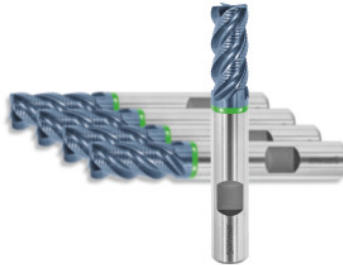


**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5706 4
GTIN	4062406335496
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205706.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D _c	4 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Freistellungs- \varnothing D_1	3,7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,028 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 4 mm	205706 4
--	----------