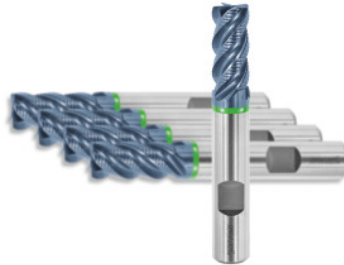




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205706.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	25 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D_1	7,4 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schneidenlänge L_c	19 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	135 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC Ø d11 DC 8 mm	205706 8
--	----------