HOLEX

# VHM-Hochleistungsbohrer Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,5mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 122635 12,5 |
| GTIN | 4045197395122 |
| Artikelklasse | 12E |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**Starker Kern und Spezialausspitzung –** dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.**
**Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
**Hinweis:**
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**
**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122777.**

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm² | 0,26 mm/U |
| Schafttoleranz | h6 |
| Nenn-Ø $D_C$ | 12,5 mm |
| Spannutenlänge $L_c$ | 77 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø $D_s$ | 14 mm |
| Gesamtlänge L | 124 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 58,3 mm |

| | |
|---|---|
| Beschichtung | TiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6×D |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 240 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | bedingt geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | bedingt geeignet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | geeignet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | geeignet | 30 m/min | S |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |