HOLEX

VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122635 5,3
GTIN	4045197394316
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.**
Gerade Hauptschneiden mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122777.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	44 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,14 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_C	5,3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Norm	DIN 6537

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	36,1 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	30 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		