

**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 9,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2307 9,5
GTIN	4062406336943
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.**Wie Nr. 202307.****Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	3
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø $D_c$	9,5 mm
Schaftform	HB
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

---

## Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 9,5 mm

202307 9,5