

**Garant**
**Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 18X1,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139265 18X1,5
GTIN	4045197509581
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DIN 2174** (≈ DIN 374). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen.**

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 17,35 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	18 mm
Anzahl Spannuten	8
Anzahl Schneiden Z	8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	17,35 mm
Gewindetiefe	54 mm
Gewindesteigung	1,5 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M18×1,5
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer