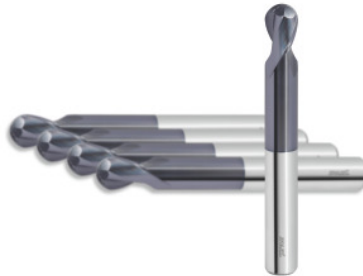


**VHM-Vollradiusfräser, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG7154 16
GTIN	4062406338534
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung**

**Ausführung:**  
Wie Nr. 207154.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,113 mm
Gesamtlänge $L$	150 mm
Zähnezahl $Z$	2
Radius $R$	8 mm
Inhalt	5

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>bedingt geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

## Zubehör

VHM-Vollradiusfräser Ø h10 DC 16 mm	207154 16
-------------------------------------	-----------