



## VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 4mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123106 4      |
| GTIN          | 4045197445681 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.**

Auführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123107** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123108** bestellen.

### Technische Beschreibung

|  |          |
|--|----------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2        |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 43 mm    |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 4 mm     |
| Schafttoleranz                               | h6       |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7       |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 6 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L                                | 81 mm              |
| Norm   | Werksnorm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 37 mm              |
| Beschichtung                                 | TiN                |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 8xD                |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 175 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 135 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 75 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 45 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |