

**Garant**
**Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM IK / Form C 6HX, TiN, M: M16**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139187 M16    |
| GTIN          | 4045197585745 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

**Mit innerer Kühlmittelzufuhr seitlich aus den Nuten; ermöglicht ein Maximum an Standzeit bei Durchgangs- und Grundloch-Bearbeitung.**

**Toleranzklasse:** ISO 2X/6HX.

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen**.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 15,1 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Gewinde-Ø               | 16 mm |
| Anzahl Schneiden Z      | 6     |
| Gewindesteigung         | 2 mm  |
| Anzahl Spannuten        | 6     |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm |
| Schaft-Vierkant □       | 9 mm  |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Gesamtlänge L              | 110 mm                                   |
| Kernloch-Ø mit Richtwert   | 15,1 mm                                  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX                               |
| Gewindetiefe               | 48 mm                                    |
| Gewindegröße               | M16                                      |
| Beschichtung               | TiN                                      |
| Gewindeart                 | M  |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                  |
| Schneidstoff               | HSS E PM                                 |
| Norm                       | DIN 2174                                 |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                   |
| Anschnittform              | C  |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                    |
| Innenkühlung               | ja                                       |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3xD bei Grund-<br>und Durchgangsloch |
| Schneidrichtung            | rechts                                   |
| Farbring                   | grün                                     |
| Produktart                 | Gewindeformer                            |