

## Garant

### Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 6X0,75



#### Bestelldaten

Bestellnummer	139265 6X0,75
GTIN	4045197509529
Artikelklasse	11H

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**DIN 2174** (≈ DIN 374). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen.**

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 5,65 mm

#### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	5
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	5,65 mm
Gewindetiefe	18 mm
Gewindesteigung	0,75 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M6×0,75
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer