

Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	47 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	43 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	36 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		