

Garant
Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM Form C 6GX, TiN, M: M2

Bestelldaten

Bestellnummer	139190 M2
GTIN	4045197509321
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Toleranzklasse: ISO 3X / 6GX = **Übermaß 0,02 – 0,04 mm.**

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen.**

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder die durch Härten leicht schrumpfen.

Toleranzklasse: ISO 3X 6GX

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 1,85 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2 mm
Gewindesteigung	0,4 mm
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm

Gesamtlänge L	45 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	1,85 mm
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindetiefe	6 mm
Gewindegröße	M2
Beschichtung	TiN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer