Garant

Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 10X1

Bestelldaten

Bestellnummer	139265 10X1
GTIN	4045197509543
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
DIN 2174 (≈ DIN 374). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**
Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen.**
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 7 mm
Schaft-Vierkant ☐: 5,5 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert: 9,55 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Schaft-Ø D_s	7 mm
Schaft-Vierkant ☐	5,5 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	9,55 mm
Gewindetiefe	30 mm
Gewindesteigung	1 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M10×1
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer