

Garant
Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1

Bestelldaten

Bestellnummer	139265 12X1
GTIN	4045197509550
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

DIN 2174 (≈ DIN 374). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen.**

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 11,55 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	6
Anzahl Schneiden Z	6
Gewinde-Ø	12 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	11,55 mm
Gewindetiefe	36 mm
Gewindesteigung	1 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M12×1
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer