Garant

Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 8X1

Bestelldaten

Bestellnummer	139260 8X1
GTIN	4045197509468
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Die **innovative Polygonform** für ein breites Einsatzspektrum. Sehr gut für Chrom-Nickel-Stähle geeignet.
Entspricht DIN 374.
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant ☐: 4,9 mm
Kernloch-Ø Richtwert: 7,55 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	5
Anzahl Schneiden Z	5
Gewinde-Ø	8 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schaft-Vierkant ☐	4,9 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Kernloch-Ø Richtwert	7,55 mm
Gewindetiefe	24 mm
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Gewindegröße	M8×1
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	blau
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	7 m/min	M
CuZn	geeignet	22 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		