



## Metallsägeband bi-alfa-cobalt, 15 m, Breite mm / Zähne pro Zoll: 13/4H



### Bestelldaten

Bestellnummer	172100 13/4H
GTIN	4045197253743
Artikelklasse	16F

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Normalzahnung** – Konstante Zahnteilung mit **0°-Spanwinkel** in geschlossener Kunststoff-Rolle ungeschweißt.

**bi-alfa-cobalt: Hochleistungs-Bi-Metall-Sägeband** mit hochchromhaltigem **Federstahl als Trägerband** und cobaltlegierten (M42) HSS-Zahnspitzen (67–69HRC). **Extreme Zahnspitzenhärte, flexibles Trägerband**, je 15 m Rollen.

#### Verwendung:

Vorzugsweise geeignet für kleinere und mittlere Querschnitte (bis maximal 70 mm Eingriffslänge).

#### Hinweis:

- **Normalzahnung 10°: Gr. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Combizahnung 0°: Gr. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Zahnung: Normal

Spanwinkel: 10 Grad

Zahnung: Normal

Spanwinkel: 10 Grad

Stärke: 0,9 mm

### Technische Beschreibung

Stärke	0,9 mm
Breite	13 mm
Spanwinkel	10 Grad
Zahnung	Normal
Produktnamensattribut	15 m
Länge	15 m
Produktart	Metallsägeband

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

