

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	132640 M16
GTIN	4045197072399
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Gr. M1,7; M2,3; M2,6 mit altem DIN-Profil.

Mit Schälanschnitt. Toleranzklasse: ISO 2 6H**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		