

**Kombi-Flach-Senker, Größe / Senker-Ø: 2/46mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 156730 2/46 |
| GTIN | 4033591013544 |
| Artikelklasse | 16C |

Beschreibung**Ausführung:**

Durch Spiralnuten sehr gute Zerspanung und idealer Spanabfluss. **Leicht nachschleifbar.** Der Senker ist im Halter gegen Verdrehen gesichert.

Verwendung:

Zum Versenken von Schrauben nach DIN, oder **durch entsprechende Kombination von Senker und Zapfen zum Fertigen von Stufenbohrungen oder Senkungen außerhalb der Norm.**

Hinweis:

Flachsenker auch in HSS mit optionaler TIN-Beschichtung sowie mit aufgelöteten HM-Schneiden und mit ISO-Wendepplatten Form „T“ auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|---------------|
| Senk-Ø | 46 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Schneidenlänge | 24 mm |
| Schaft-Ø | 22 mm |
| Senkstufenwinkel | 180 Grad |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |

| | |
|--------------|---------------------------|
| Norm | Werksnorm |
| Innenkühlung | ja |
| Produktart | Schneideinsatz zum Senken |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 40 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 20 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| nass maximal | geeignet | | |