

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M18****Bestelldaten**

Bestellnummer	132640 M18
GTIN	4045197072405
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Gr. M1,7; M2,3; M2,6 mit altem DIN-Profil.

**Mit Schälanschnitt. Toleranzklasse: ISO 2 6H****Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	15,5 mm
Gewinde-Ø	18 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	54 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M18

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		