



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M12



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132645 M12 |
| GTIN | 4045197648938 |
| Artikelklasse | 12H |

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt. Toleranzklasse: ISO 2 6H

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-------------|
| Kernloch-Ø | 10,2 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewindesteigung | 1,75 mm |
| Gewinde-Ø | 12 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Schaft-Ø D _s | 9 mm |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 7 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 36 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M12 |
| Beschichtung | vaporisiert |

| | |
|----------------------------|---|
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 11 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 4 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 12 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |