

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M1,8****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132640 M1,8 |
| GTIN | 4045197072221 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Gr. M1,7; M2,3; M2,6 mit altem DIN-Profil.

Mit Schälanschnitt. Toleranzklasse: ISO 2 6H**Technische Beschreibung**

| | |
|-------------------------|----------|
| Kernloch-Ø | 1,45 mm |
| Gewindesteigung | 0,35 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Gewinde-Ø | 1,8 mm |
| Anzahl Spannuten | 2 |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 2,5 mm |
| Gesamtlänge L | 40 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 2,1 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 5,4 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M1,8 |

| | |
|----------------------------|---|
| Beschichtung | vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |