



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6G, TiAlN, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	132725 M10
GTIN	4045197649089
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Toleranzklasse: ISO 3 / 6G

#### Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung.

#### Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind 132721-132724.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3

Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün