



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	132705 M3
GTIN	4045197648969
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung. **Toleranzklasse: ISO 2 6H**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	2,5 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	3 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer