

**Garant****Fräs-Wendeschneidplatte ANGX10T308ZEER, für Hochvorschubfräser,  
HB9640, Typ: ST900****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 213064 ST900  |
| GTIN          | 4062406355449 |
| Artikelklasse | 21A           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Doppelseitig** 2-schneidige Wendepplatten. Leistungsfähige Substrate und innovative Schneidengeometrien garantieren optimale Fertigungsergebnisse.

**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,5...1 \times D/a_{p \max}$

Programmierradius bei  $a_{p \max}$ : 1,6 mm

Vorschub  $f_z$  pro Zahn: 0,9 mm

Plattenstärke S: 3.97 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Typ                     | ST900   |
| Eckenradius             | 0,8 mm  |
| Vorschub $f_z$ pro Zahn | 0,9 mm  |
| Plattenstärke S         | 3.97 mm |

|                                      |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte          | ANGX 10T308ZEER               |
| Sorte                                | HB9640                        |
| Schneidstoff                         | HM                            |
| empfohlene Schnitttiefe $a_{p\ max}$ | 0,8 mm                        |
| maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$   | 1 mm                          |
| Programmierradius bei $a_{p\ max}$   | 1,6 mm                        |
| Anzahl Wechsel/Schneiden             | 4                             |
| Produktart                           | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 330 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 280 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 240 m/min | P        |
| trocken                       | geeignet |           |          |
| Luft                          | geeignet |           |          |