Garant

# Fräs-Wendeschneidplatte ANGX10T308ZEER, für Hochvorschubfräser, HB9540, Typ: ST1400

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 213066 ST1400 |
| GTIN | 4062406355456 |
| Artikelklasse | 21A |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**Doppelseitig** 2-schneidige Wendeplatten. Leistungsfähige Substrate und innovative Schneidengeometrien garantieren optimale Fertigungsergebnisse.
**Hinweis:**
Einsatzrichtwerte für $a_e$ = 0,5...1×D/$a_{p\,max}$.
Programmierradius bei $a_{p\,max}$: 1,6 mm
Vorschub $f_z$ pro Zahn: 0,9 mm
Plattenstärke S: 3.97 mm

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Typ | ST1400 |
| Vorschub $f_z$ pro Zahn | 0,9 mm |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Plattenstärke S | 3.97 mm |

| | |
|---|---|
| ISO-Code Wendeschneidplatte | ANGX 10T308ZEER |
| Sorte | HB9540 |
| Schneidstoff | HM |
| empfohlene Schnitttiefe $a_{p\,max}$ | 0,8 mm |
| maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$ | 1 mm |
| Programmierradius bei $a_{p\,max}$ | 1,6 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 260 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 240 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 220 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | geeignet | 180 m/min | P |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |