

Garant

**Fräs-Wendeschneidplatte ANGX10T308ZESR, für Hochvorschubfräser,
HB9715, Typ: HART**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	213068 HART
GTIN	4062406355463
Artikelklasse	21A

Beschreibung**Ausführung:**

Doppelseitig 2-schneidige Wendeplatten. Leistungsfähige Substrate und innovative Schneidengeometrien garantieren optimale Fertigungsergebnisse.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

Programmierradius bei $a_{p \max}$: 1,6 mm

Vorschub f_z pro Zahn: 0,5 mm

Plattenstärke S: 3.97 mm

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Typ	HART
Vorschub f_z pro Zahn	0,5 mm
Plattenstärke S	3.97 mm

ISO-Code Wendeschneidplatte	ANGX 10T308ZESR
Sorte	HB9715
Schneidstoff	HM
empfohlene Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,4 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1 mm
Programmierradius bei $a_{p\ max}$	1,6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	35 m/min	H
GG(G)	geeignet	355 m/min	K
Luft	geeignet		