

**Kombi-Flach-Senker, Größe / Senker-Ø: 2/58mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	156730 2/58
GTIN	4033591013650
Artikelklasse	16C

**Beschreibung****Ausführung:**

Durch Spiralnuten sehr gute Zerspanung und idealer Spanabfluss. **Leicht nachschleifbar.** Der Senker ist im Halter gegen Verdrehen gesichert.

**Verwendung:**

Zum Versenken von Schrauben nach DIN, oder **durch entsprechende Kombination von Senker und Zapfen zum Fertigen von Stufenbohrungen oder Senkungen außerhalb der Norm.**

**Hinweis:**

Flachsenker auch in HSS mit optionaler TIN-Beschichtung sowie mit aufgelöteten HM-Schneiden und mit ISO-Wendepplatten Form „T“ auf Anfrage lieferbar.

**Technische Beschreibung**

Senk-Ø	58 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø	22 mm
Schneidenlänge	24 mm
Senkstufenwinkel	180 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS

Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Senken

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	40 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	M
nass maximal	geeignet		