



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, TiCN, M: M6



### Bestelldaten

Bestellnummer	132720 M6
GTIN	4045197072573
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Mit Schälanschnitt.**

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit. **Toleranzklasse: ISO 2 6H**

#### Vorteil:

**Besonders stabil, optimale Eigenführung.**

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind 132721-132724.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 80 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5 mm
Gewinde-Ø	6 mm

Gewindesteigung	1 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün