



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form CS, TiN, M: M5



Bestelldaten

Bestellnummer	132700 M5
GTIN	4045197072481
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung.

(Form CS) 2 – 3 Gänge Anschnitt – **mit Schälanschnitt. Toleranzklasse: ISO 2 6H**

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 70 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	5 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün