



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, M: M5



### Bestelldaten

Bestellnummer	132705 M5
GTIN	4045197648983
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Mit Schälanschnitt.**

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung. **Toleranzklasse: ISO 2 6H**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer