



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, TiCN, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	132720 M10
GTIN	4045197072597
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit. **Toleranzklasse: ISO 2 6H**

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind 132721-132724.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm

Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün