



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, TiCN, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	132720 M12
GTIN	4045197072603
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit. **Toleranzklasse: ISO 2 6H**

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind 132721-132724.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 110 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anschnittwinkel	50 Grad

Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L _{ges}	110 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün