Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, TiCN, M: M16

Bestelldaten

Bestellnummer	132720 M16
GTIN	4045197072610
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.
Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit. **Toleranzklasse: ISO 2 6H**
Vorteil:
Besonders stabil, optimale Eigenführung.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlene Nachfolgeprodukte sind 132721-132724.
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2 mm
Gesamtlänge L_{ges}: 110 mm
Schaft-∅: 12 mm
Kernloch-∅: 14 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-∅	14 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Gewinde-∅	16 mm
Norm	DIN 376
Schaft-∅	12 mm
Gesamtlänge L_{ges}	110 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün