

**Garant**
**NC-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC mm bzw. Zoll: 2,8**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 162900 2,8    |
| GTIN          | 4045197089793 |
| Artikelklasse | 110           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** ähnlich DIN 212 mit **geradem Schaft-Ø** für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Für **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit**. **Keine Beschaffung von Sonderaufnahmen notwendig.**

Mit langen Schneiden und Linksspirale.

≤ Ø Gr. 1,7 mit 3 Zähnen; ≥ Ø Gr. 1,8 gerade Zähnezahzahl und ungleiche Zahnteilung. ≤ Ø Gr. 3,7 beidseitig mit Zentrierspitze; ≥ Ø Gr. 3,8 beidseitig mit Zentrierbohrungen.

Reibahlen-Herstellungstoleranz- bzw. Schneidentoleranz nach DIN1420 für **H7**

**Bohrungstoleranz.**
**Hinweis:**

Reibahlen in **1/100-Abmessungen** siehe **Nr. 162902**.

Reibahlen für **Durchmesser und Passung nach Angabe** siehe **Nr. 162951**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz: H7

Schneidenlänge  $L_c$ : 15 mm

Auskraglänge  $L_1$ : 33 mm

Gesamtlänge L: 61 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø  $D_s$ : 3 mm

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                | 2,8 mm   |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Schafttoleranz                | h6                 |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>   | 33 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 3 mm               |
| Gesamtlänge L                 | 61 mm              |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub> | 15 mm              |
| Anzahl Schneiden Z            | 6                  |
| Toleranz                      | H7                 |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert     | 0,05 - 0,1 mm      |
| Beschichtung                  | unbeschichtet      |
| Schneidstoff                  | HSS E              |
| Norm                          | Werknorm           |
| Innenkühlung                  | nein               |
| Schaft                        | DIN 1835 A mit h6  |
| Verwendung bei Bohrungsart    | bei Durchgangsloch |
| Farbring                      | grün               |
| Produktart                    | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu                            | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 7 m/min        | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 5 m/min        | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 5 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 5 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 5 m/min        | S        |

|              |                  |          |   |
|--------------|------------------|----------|---|
| GG(G)        | bedingt geeignet | 5 m/min  | K |
| CuZn         | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Uni          | geeignet         |          |   |
| Öl           | geeignet         |          |   |
| nass maximal | geeignet         |          |   |