

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, nitriert und vaporisiert, M-LH: M16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132800 M16
GTIN	4045197072863
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit starkem Schälanschnitt. **Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

**Vorteil:**

**Besonders stabil, optimale Eigenführung** und kein Nachschneiden beim Rücklauf.

Gewindeart: M-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M16 LH
Beschichtung	nitriert und vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet