

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 30X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132830 30X1
GTIN	4045197073334
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:
Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Schaft-Ø D_s: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 29 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	30 mm
Kernloch-Ø	29 mm
Schaft-Ø D _s	22 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	90 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M30×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		