

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 30X1****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132830 30X1 |
| GTIN | 4045197073334 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:
Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Schaft-Ø D_s: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 29 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewinde-Ø | 30 mm |
| Kernloch-Ø | 29 mm |
| Schaft-Ø D _s | 22 mm |
| Gesamtlänge L | 150 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 18 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gewindetiefe | 90 mm |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M30×1 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |