

Garant**Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, nitriert und vaporisiert, M-LH: M24****Bestelldaten**

Bestellnummer	132800 M24
GTIN	4045197072894
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Mit starkem Schälanschnitt. **Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und kein Nachschneiden beim Rücklauf.

Gewindeart: M-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	24 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	21 mm
Gewindesteigung	3 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	18 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	72 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M24 LH
Beschichtung	nitriert und vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet