

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form CS, TiN, MF: 12X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	132835 12X1,5
GTIN	4045197073563
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.

(Form CS) 2 – 3 Gänge Anschnitt.

TiN-beschichtet.

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

 Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	10,5 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M12×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	7 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

