

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form B, unbeschichtet, MF: 2,5X0,35****Bestelldaten**

Bestellnummer	132830 2,5X0,35
GTIN	4045197072917
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,35 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 1,8 mm

Kernloch-Ø: 2,15 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	2,5 mm
Kernloch-Ø	2,15 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,35 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	1,8 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374

Gewindetiefe	7,5 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M2,5×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		