

Garant
Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, nitriert und vaporisiert, M-LH: M5

Bestelldaten

Bestellnummer	132800 M5
GTIN	4045197072801
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Mit starkem Schälanschnitt. **Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und kein Nachschneiden beim Rücklauf.

Gewindeart: M-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M5 LH
Beschichtung	nitriert und vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet