

**Re-Bo****Metallkreissägeblatt fein, unbeschichtet, Ø×Stärke: 20X0,6mm**

## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 175000 20X0,6 |
| GTIN          | 4045197241955 |
| Artikelklasse | 17A           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, Zahnform und seitlicher Freischliff entsprechen DIN 1840.

**DIN 1837 A feingezahnt** mit Winkelzahn Form A. Gerade Zähne mit verhältnismäßig kleinen Zahntaschen.

### Verwendung:

Für dünnwandige Werkstücke und geringe Schnitttiefen.

### Hinweis:

Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.

## Technische Beschreibung

|            |        |
|------------|--------|
| Ø          | 20 mm  |
| Stärke     | 0,6 mm |
| Bohrungs-Ø | 5 mm   |

|              |                |
|--------------|----------------|
| Zähnezahl Z  | 50             |
| Beschichtung | unbeschichtet  |
| Schneidstoff | HSS            |
| Norm         | DIN 1837       |
| Innenkühlung | nein           |
| Produktart   | Kreissägeblatt |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 37 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 22 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 20 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 11 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 11 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 27 m/min       | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 400 m/min      | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |                |          |