

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, MF: 16X1,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	132860 16X1,5
GTIN	4045197073884
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	16 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×1,5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	4 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

