

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form CS, TiN, MF: 20X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132835 20X1,5
GTIN	4045197073600
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

(Form CS) 2 – 3 Gänge Anschnitt.

TiN-beschichtet.Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 18,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	20 mm
Kernloch-Ø	18,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M20×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	7 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

