

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 22X1,5****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132870 22X1,5 |
| GTIN | 4045197074096 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**Führungsgewinde **mit Schmiernuten.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Gewindesteigung | 1,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Kernloch-Ø | 20,5 mm |
| Gewinde-Ø | 22 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 125 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 14,5 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gewindetiefe | 66 mm |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M22×1,5 |
| Beschichtung | vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |

